

ELOXIERTE ALUMINIUMSCHILDER

Eloxierte Aluminiumschilder sind besonders abriebfest und beständig, weil die Farbgebung in die beim Eloxieren erzeugte sehr harte Oxidschicht hinein erfolgt. Der anschließende Sealingprozess schließt die Bedruckung irreversibel in der mit Hydroxid zugesetzten Eloxalpore ein. Diese sehr hohe Kratzfestigkeit und absolute Lösemittelbeständigkeit macht eloxierte Typen- und Bezeichnungsschilder besonders robust und langlebig auch unter rauen Bedingungen (z.B. Seewasser oder Industrielatmosphäre).

Andererseits wird durch die Transparenz der glasähnlichen Oxidschicht der edle Metallcharakter bei Firmenschildern und Produktkennzeichen unterstrichen. Insbesondere mit spezieller Eloxal-Inkjet-Technologie lassen sich hochdekorative Hinweisschilder mit fotorealistischer Bedruckung auch in kleinen Stückzahlen wirtschaftlich und kurzfristig herstellen.

Wir empfehlen eloxierte Aluminiumschilder als Typenschilder, Fahrzeug- und Maschinenteile an (hydraulischen) Armaturen oder Messgeräten, Skalen, besonders mit Barcodes zur Kennzeichnung von Behältern, als Inventarkennzeichen, Tastenzusatzschilder, aber auch als repräsentative Firmen- oder Hinweisschilder und vielfarbige Leitsysteme.

Material:	Aluminium, 0,3 – 4mm
Oberflächen:	Walzblank, matt, glänzend
Formen:	Beliebig gemäß Kundenvorgabe Präzise und kostengünstige Variante für große Stückzahlen: NC-Stanzen, meist ohne Werkzeugkosten
Farben:	Im Siebdruckverfahren z.Zt. etwa 450 Farbtöne. Im Eloxal-Inkjet-Verfahren fotorealistischer 4-Farb-Druck (RAL, Pantone, HKS) – kein weiß!
Mechanische Bearbeitung:	Schneiden, stanzen, lochen, Bolzen anbringen, Gewinde schneiden, abkanten, prägen
Befestigung:	Löcher Verschiedene Hochleistungskleber, angepasst an individuelle Ansprüche
Beschriftung:	Variable Beschriftung, Barcodes und 2D-Codes, fortlaufende und beliebige Nummerierung Gedruckt, gelasert, geprägt
Konfektionierung:	Einzel Zuführungsortiert und gebündelt
Oberflächenschutz:	Schutzlackierung, Nanolack, Schutzfolie
Eigenschaften:	Absolut lösemittelbeständig, korrosionsfest, chemikalienbeständig Kratzfeste, glatte Oberfläche mit Anti-Graffiti-Effekt Edler, metallischer Charakter, feinste Detail Witterungs- und UV-beständig (dunkle Farben) Temperaturbeständig bis 130°C/500°C (Farbe/Material)
Anwendungsbereiche:	Maschinenbau, Gerätebau, Fahrzeugbau, Elektroindustrie, Elektronikindustrie, Messtechnik, Regeltechnik, Verfahrenstechnik

